

ÉQUIPEMENTS ET SYSTÈMES INTÉGRÉS POUR PROCÉDÉS CHIMIQUES



En tant que spécialiste de conception et fabrication d'équipements industriels en acier inoxydable et en alliages supérieurs, Falco Technologies Inc. vous propose des solutions ingénieuses pour la gestion des produits hautement toxiques liés à l'extraction du minerai.

Certifications de l'industrie

API 620, API 650, ASME

PROJETS CLÉS EN MAIN

Notre gamme complète de services jumelée à une étroite collaboration avec les clients assurent la réalisation de projets clés en main qui rencontrent les objectifs fixés et relèvent les défis propres à l'industrie minière.

Ingénierie de pointe

- Conception personnalisée
- Diagramme de procédés (P&ID)
- Dessins 2D et 3D
- Documentation technique

Fabrication spécialisée

- Équipements et systèmes intégrés pour procédés chimiques
- Acier inoxydable et alliages supérieurs résistant aux produits chimiques (NaOH, NaCN, H₂O₂, HNO₃, etc.)
- Réservoirs et réacteurs chimiques pressurisés
- Matrices de vannes
- Unités pré-assemblées sur chaîne
- Intégration des volets électriques et automatisation
- Échange thermique et agitation
- Électropolissage

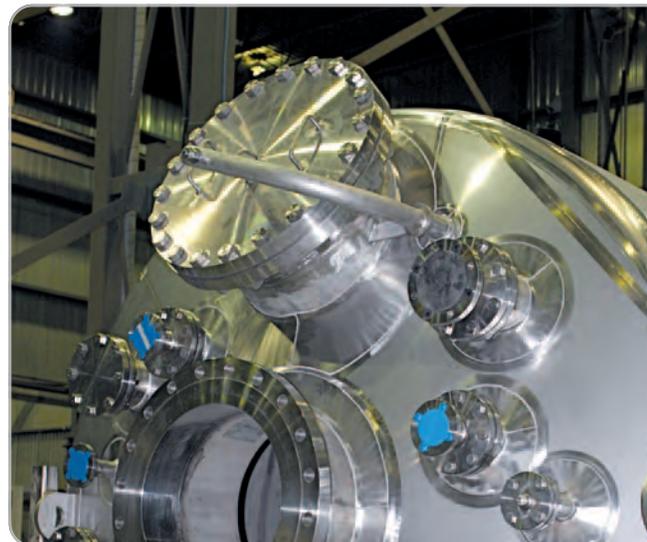
Chantier

- Tuyauterie
- Installation et mise en service
- Formation et soutien technique

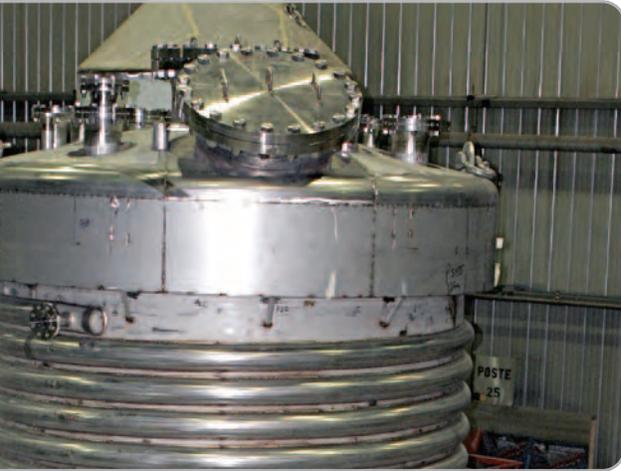
À propos de nous

Falco Technologies Inc. (FTI) est une entreprise canadienne établie depuis plus de 30 ans. Reconnue pour son expertise en fabrication d'équipements en acier inoxydable et en alliages nobles, FTI est présente dans plusieurs secteurs d'activités industrielles en Amérique du Nord. Son ingénierie de pointe en procédés spécialisés lui a d'ailleurs permis de participer à plusieurs projets d'envergure.

Falco Technologies Inc. offre des solutions clés en main qui vont au-delà de l'unique fabrication en usine. Son implication débute dès la conception des systèmes et se poursuit jusqu'à leur mise en service.



TECHNOLOGIE SÉCURITAIRE ET ENVIRONNEMENTALE



Le **développement durable** ainsi que la **sécurité des employés** sont au cœur de nos priorités qui influencent en tous points nos étapes de conception, de fabrication et d'installation des équipements.

Notre équipe d'ingénierie et notre savoir-faire manufacturier sont au service de vos projets.

Contrôle de la qualité

Falco Technologies Inc. détient les certifications requises dans chacun de ses secteurs d'activité. En ce qui a trait au secteur minier, nos équipements respectent les normes API 620, API 650 et ASME. Notre équipe est formée de façon rigoureuse afin d'assurer un contrôle de la qualité conforme aux besoins de votre industrie.

FTI fait partie de la plus importante mine d'or au Canada

Le projet Osisko

Falco Technologies Inc. a conçu et fabriqué différents systèmes pour le site de la Corporation Minière Osisko à Malartic. La mine d'or à ciel ouvert Canadian Malartic représente à ce jour le projet d'exploitation de l'or le plus moderne au Québec.

Les équipements développés par FTI sont destinés au stockage et à l'utilisation des réactifs impliqués dans le contrôle, la destruction et le recyclage du cyanure. Ils consistent en des réservoirs, de la tuyauterie, des pompes, valves et unités pré-assemblées sur chaîne. La technologie d'avant-garde **CombinOx** a été utilisée comme processus de destruction du cyanure.



Groupe Berlie-Falco VOTRE SOLUTION 360°

Afin de gérer de façon efficace et innovante les eaux et boues résiduelles issues de l'extraction du minerai, notre groupe, via Berlie Technologies Inc., met à votre disposition des technologies brevetées et uniques.

Profitez d'une expertise intégrée! Informez-vous sur les services spécialisés de **traitement des eaux usées** et de **séchage des boues** offerts par Berlie Technologies Inc.

Contactez notre équipe pour discuter de votre projet!



Falco Technologies Inc., une compagnie de

BERLIE-FALCO

Solutions ingénieuses

1245, rue Industrielle, La Prairie (Québec) J5R 2E4 CANADA
T : 450 444-0566 • F : 450 444-2227 • info@berliefalco.com • berliefalco.com