

FILTRE À BANDES BERLIE



Installation de projets clés en main



BÉNÉFICES SUBSTANTIELS



- Frais d'électricité très peu élevés comparativement aux centrifugeuses
- Frais d'équipement et d'installation relativement peu élevés
- Produit des boues déshydratées prêtes pour un traitement additionnel ou un épandage
- Ne requiert que très peu de surveillance grâce à son haut degré d'automatisation
- Assure une stabilité et une fiabilité des opérations tout en s'adaptant facilement aux variations fréquentes des produits
- Nécessite peu d'espace



ÉQUIPEMENT FIABLE – PRODUIT PRATIQUE ET ÉCOLOGIQUE



- Sèche les boues des secteurs municipal et industriel pour produire du gâteau réutilisable comme engrais, combustible ou matériau inerte
- Traite les boues contenant aussi peu que 1,5 % de matière solide à l'entrée, si installé avec une table de drainage de Berlie Technologies Inc., et peut déshydrater jusqu'à une siccité entre 15 % et 45 % selon la composition des boues
- Frais d'entretien très peu coûteux et faciles à prévoir



RÉSULTATS SUPÉRIEURS



La Ville de Québec possède 5 filtres à bandes provenant de Berlie Technologies Inc. Ces unités servent actuellement à la déshydratation des boues municipales d'une population d'environ 600 000 habitants. Cette quantité de boue primaire provenant de l'épuration des eaux usées, qui se chiffre actuellement à 50 tonnes métriques sèches par jour, correspond à la moitié de la capacité des 5 filtres à bandes installés, chacun étant équipé d'une bande de 2,5 mètres de largeur. La boue est déshydratée à partir de 5 % de matière solide à l'entrée pour en obtenir 27 % à la sortie, ce qui équivaut à une charge de 745 livres par heure de matières solides sèches par mètre de largeur de bande. Les boues déshydratées sont ensuite envoyées aux séchoirs rotatifs, puis à l'incinérateur en tant que carburant additionnel; leur valeur calorifique est estimée à 13,4 MJ/kg.



FILTRE À BANDES BERLIE

équipé de bandes d'une largeur variant entre 1 et 3 mètres



LE SYSTÈME



TECHNOLOGIE DE POINTE



Les chargements de solides peuvent varier de 400 lb (181 kg) à plus de 1000 lb (454 kg) par mètre de largeur de bande par heure selon les caractéristiques des boues.

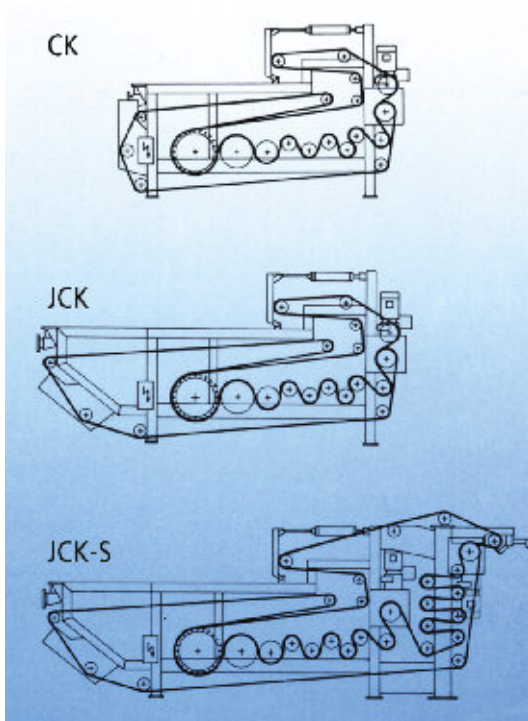
EXPERTISE INTERNATIONALE



Berlie Technologies Inc. a livré, dans le cadre de projets clés en main, une grande quantité de filtres à bandes au marché municipal, aux papeteries et à d'autres industries en Amérique du Nord, en plus d'avoir acquis une vaste expertise en matière de boues, de polymères, de types de bandes et d'ajustements de pressage.



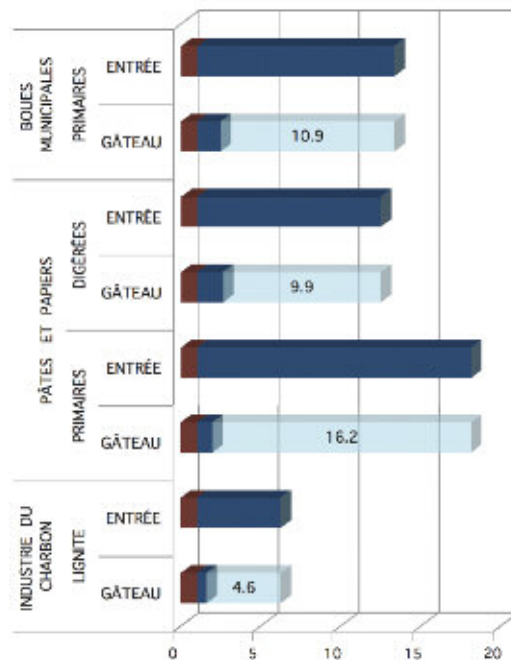
CONFIGURATION DU SYSTÈME



GRAPHIQUE DE PERFORMANCE



Tonnes moyennes d'eau extraite par tonne de solides pressés



Solides et humidité des boues

- Solides
- Eau restante
- Eau extraite



RÉCUPÉRATION ET ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

Consommation d'électricité sous la barre des 10 kWh/tonne sèche traitée.



Berlie Technologies Inc., une compagnie de

BERLIE-FALCO

Solutions ingénieuses

1245 Industrielle, La Prairie, (Québec) Canada J5R 2E4

T : 450-444-0566 • F : 450-444-2227 • info@berliefalco.com • berliefalco.com