

FILTRE-PRESSE SÉCHEUR



Installation de projets clés en main



BÉNÉFICES SUBSTANTIELS

- Réduit considérablement les coûts d'exploitation et de transport
- Produit des biosolides de Classe A dans un environnement fermé et sécuritaire sans besoin d'équipement de déshydratation additionnel
- Ne requiert que très peu de surveillance grâce à son haut degré d'automatisation
- Ne génère pas d'odeurs ni de bruits dérangeants pour le voisinage
- Fonctionne à partir de différentes sources de chaleur à basse température, incluant la vapeur, l'eau chaude et les fluides thermiques
- Nécessite peu d'espace



ÉQUIPEMENT FIABLE – PRODUIT PRATIQUE ET ÉCOLOGIQUE

- Idéal pour les eaux usées créées par le processus de rinçage des abattoirs et des usines de transformation des aliments, de même que pour les résidus de filtration de pigments, de fumées et de particules dans les usines de transformation métallurgique et d'exploitation minière
- Sèche les boues des secteurs municipal et industriel pour produire des gâteaux réutilisables comme engrais, combustible ou matériau inerte
- Diminue grandement la poussière et le bruit causés par le transport
- Représente une alternative économique et écologique à l'enfouissement
- Réduit considérablement les GES par la production de biosolides pouvant servir d'engrais



RÉSULTATS SUPÉRIEURS

À l'usine VfA Verein für Abfallentsorgung (Association pour l'élimination des déchets) de Buchs, en Suisse, un filtre-pressé sécheur est utilisé pour déshydrater et sécher les boues provenant de la désulfuration de gaz de carneau d'une usine d'incinération de déchets. La presse contient 59 membranes de PP de 1 200 mm et produit annuellement 300 tonnes métriques sèches de gâteau contenant 70 % de matières solides. Elle fonctionne à un rythme de 3 cycles par 24 heures, et requiert très peu de surveillance.



FILTRE-PRESSE SÉCHEUR

Taille des plateaux : 470 / 630 / 800 / 1 000 / 1 200 / 1 500 mm

Épaisseur des gâteaux : 25 / 32 / 40 mm



LE SYSTÈME



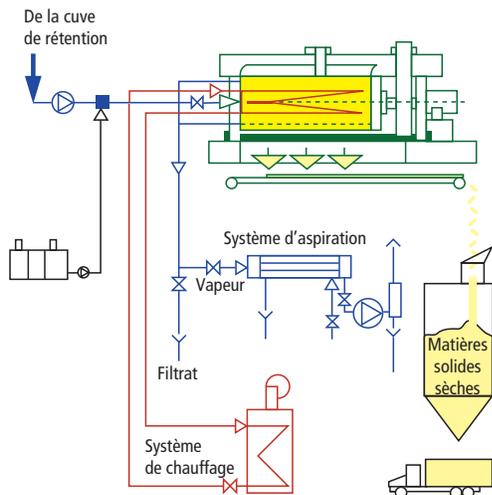
TECHNOLOGIE DE POINTE



Dans notre **filtre-pressé sécheur breveté**, la boue, qui a un contenu solide variant entre 2 % et 6 % à son entrée, est séchée en un gâteau solide dont le taux en matières solides peut aller jusqu'à 99 %.



CONFIGURATION DU SYSTÈME



EXPERTISE INTERNATIONALE



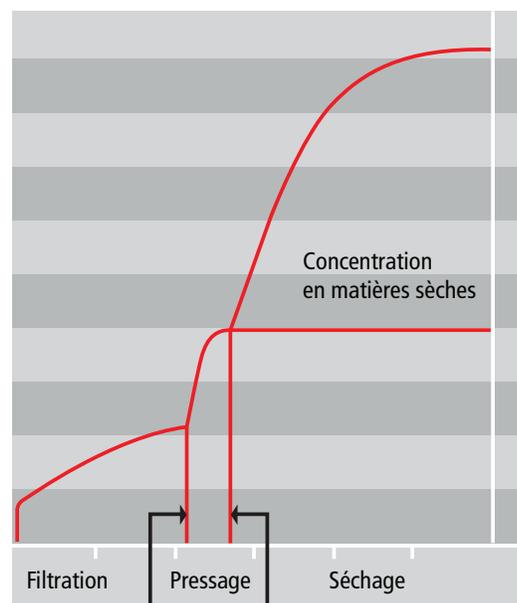
Les systèmes de Berlie Technologies Inc. sont en opération à l'échelle mondiale à plus de 50 endroits.



RÉCUPÉRATION ET ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

- À partir de boues liquides, ce système de séchage peut être exploité sans l'achat additionnel de combustibles fossiles si la vapeur, l'eau chaude ou les fluides thermiques peuvent être récupérés comme source de chaleur.
- À partir de boues digérées contenant moins de 6 % de solides et provenant d'une digestion anaérobie, ce système de séchage peut être exploité sans l'achat de combustibles fossiles si le biogaz de digestion est récupéré comme source de chaleur pour générer de la vapeur, de l'eau chaude ou des fluides thermiques.

GRAPHIQUE DE PERFORMANCE



Berlie Technologies Inc., une compagnie de

BERLIE-FALCO

Solutions ingénieuses

1245 Industrielle, La Prairie, (Québec) Canada J5R 2E4

T : 450-444-0566 • F : 450-444-2227 • info@berliefalco.com • berliefalco.com