



SIÈGE SOCIAL

Le siège social de Groupe Berlie-Falco Inc. (GBF) est situé à La Prairie, à 15 kilomètres au sud-est de Montréal (Canada) et à moins de 30 minutes de la frontière américaine.

Ses compagnies, Berlie Technologies Inc. (BTI) et Falco Technologies Inc. (FTI), ont pour mission de fournir des solutions industrielles ingénieuses de type clés en main pour optimiser les procédés de production.

GBF est en mesure d'offrir un service clés en main de qualité à sa clientèle grâce à son équipe d'ingénieurs et de techniciens expérimentés, à ses équipements spécialisés et à son système unique de baies de fabrication avec hauteur libre variant de 30 à 70 pieds et comprenant une capacité de levage de 90 000 lb.

Ses connaissances en génie de procédés et en génie mécanique permettent à GBF de s'affirmer comme chef de fil dans la conception de solutions de procédés et dans la fabrication d'équipements sur mesure dans plusieurs secteurs d'activité.

TECHNOLOGIES



Nos deux entreprises opérantes, BTI et FTI, se spécialisent dans l'intégration de solutions ingénieuses dans les domaines du traitement des biosolides et déchets organiques, du traitement des eaux, de la fabrication de procédés sur mesure et de services techniques spécialisés.

BTI offre des solutions de traitement des matières résiduelles grâce à ses technologies uniques et brevetées de biométhanisation et de séchage.

FTI offre à ses clients des services de conception, de fabrication et d'installation de systèmes de production, d'équipements spécialisés sur mesure et d'équipements certifiés pour les utilisateurs de plusieurs secteurs d'activité. Les codes de fabrication incluent **ASME, U, 3-A, PED et API**.

Nous comptons parmi nos clients des municipalités, des opérateurs d'usine de traitement des eaux usées ainsi que des entreprises de l'industrie alimentaire, pharmaceutique, cosmétique, minière, pétrochimique et des pâtes et papiers.

EXPÉRIENCE



BTI a conçu et livré plusieurs projets clés en main d'usines de séchage de biosolides au Canada, aux États-Unis, en Europe, en Afrique et au Moyen-Orient. BTI a également fabriqué un grand nombre de systèmes de déshydratation et s'est récemment alliée à un partenaire européen pour offrir des solutions de biométhanisation.

BTI possède une expertise complète en traitement des biosolides et résidus organiques. En plus de ses services clés en main, elle propose des services d'amélioration des installations de digestion existantes, notamment par la mise en place d'une phase de prétraitement ou de digestion à haute performance. En ce qui a trait à l'optimisation de la valeur du biogaz, BTI offre divers procédés tels que la désulfuration, la déshumidification, l'enrichissement et la production d'électricité par cogénération.

GBF profite donc de l'expertise développée dans le cadre de ses partenariats pour transformer en énergie renouvelable les boues produites tant au niveau municipal qu'industriel.

FTI possède plus de 30 ans d'expérience dans la fabrication d'équipements spécialisés sur mesure en alliages supérieurs. L'entreprise a conçu ses produits pour des centaines de clients satisfaits provenant de tous les secteurs, dans le respect des normes les plus rigoureuses du marché.

Toujours selon notre approche clés en main, l'installation des équipements et le travail en chantier sont des parties intégrantes de notre spécialisation. Nous offrons d'ailleurs une formation au démarrage et participons activement à compléter la mise en service avec succès.



SANTÉ ET SÉCURITÉ

GBF est fière de l'approche qu'elle préconise pour ses projets, ainsi que de sa collaboration avec les clients sur tous les aspects, particulièrement en ce qui a trait à la santé et sécurité lors de la conception, de l'installation et de la formation.

Axée sur la prévention, l'approche de GBF en matière de santé et sécurité prévoit en tout temps l'intégration de procédures de travail sécuritaires et l'utilisation de capteurs et de systèmes d'autovérification.

NOTRE OFFRE DE SERVICE



- Service tout en un pour la conception, le dessin, la fabrication, l'installation, la formation et la mise en service d'équipements spécialisés et de procédés de production.
- Plus de 30 ans d'expérience dans la fabrication d'équipements sur mesure et plus de 20 ans d'expérience dans le traitement des matières résiduelles, des eaux et des eaux usées.
- Vaste expérience acquise avec les usines de production d'aliments et de breuvages, de produits chimiques, de pharmacologie, de cosmétiques, de transformation minière et de traitement des boues mises en service par GBF.
- Solutions en matière d'agitation, d'échange thermique et de transport des fluides et solides.
- Fabrication d'équipements sur mesure incluant séchoirs, réservoirs et équipements spécialisés à même de répondre à tous vos besoins.
- Préassemblage sur châssis d'équipements de procédés pouvant être installés rapidement.
- Installation d'équipements, érection au chantier et tuyauterie sanitaire (soudure orbitale disponible).

QUELQUES ÉQUIPEMENTS DE PROCÉDÉS OFFERTS PAR GBF



Filtres-presses sécheurs



Installations de biométhanisation / digestion à haute performance



Réservoirs pour l'industrie alimentaire



Équipements de procédés spécialisés

DÉVELOPPEMENT

Le marché ne cesse d'évoluer, et GBF s'assure de constamment améliorer ses capacités technologiques grâce à son programme de R&D et à ses ententes de partenariat exclusives avec d'autres fournisseurs réputés de technologies.

Champs d'expertise principaux :

- Développement de solutions ingénieuses pour les procédés de production dans les secteurs alimentaire, cosmétique, minier et chimique.

- Traitement des matières résiduelles organiques pour les marchés industriel et municipal.
- Traitement des eaux pour le secteur industriel.
- Fabrication avec alliages supérieurs tels acier inoxydable, duplex, hastelloy, titane, nickel et autres.
- Agitation et mélange de haut rendement des fluides dont la viscosité est particulièrement élevée ou basse.
- Applications sanitaires spécialisées.



BERLIE-FALCO

Solutions ingénieuses

1245 Industrielle, La Prairie, (Québec) Canada J5R 2E4

T : 450-444-0566 • F : 450-444-2227 • info@berliefalco.com • berliefalco.com